

Ficha técnica :

120 AETJ-C



capacidad		Métrico	Imperial
Altura de trabajo	h21	11.95 m	39 ft 2 in
Altura de la plataforma	h7	9.95 m	32 ft 8 in
Alcance máx	l4	7 m	23 ft
Voladizo	l5	6.4 m	21 ft
Desplazamiento pendular / pendular		70 ° / -70 °	70 ° / -70 °
Capacidad plataforma	Q	200 kg	441 lbs
Rotación de torreta		355 °	355 °
Rotación de la cesta (derecha / izquierda)		66 ° / 59 °	66 ° / 59 °
Número de personas (interior / exterior)		2 / 2	2 / 2
Peso y dimensión			
Peso de la plataforma*		6660 kg	14683 lbs
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	lp / ep	1.2 m x 0.92 m	3 ft 11 in x 3 ft
Anchura total	b1	1.2 m	3 ft 11 in
Longitud total	l1	5.48 m	18 ft
Altura total	h17	1.99 m	6 ft 6 in
Largo total plegado	l9	3.74 m	12 ft 3 in
Altura total plegada	h18	2.16 m	7 ft 1 in
Altura al piso (acceso)	h20	0.4 m	1 ft 4 in
Longitud pendular	l13	1.26 m	4 ft 2 in
Radio de giro interior	b13	1.55 m	5 ft 1 in
Radio de giro exterior	Wa3	3.34 m	10 ft 11 in
Distancia detrás de la rueda trasera		0.23 m	9 in
Distancia al suelo	m4	0.1 m	4 in
Distancia al suelo con estabilizadores inferiores	m6	0.02 m	1 in
Distancia entre ejes	y	1.65 m	5 ft 5 in
Rendimiento			
Velocidad de marcha - anclado		6 km/h	3.7 mph
Velocidad de marcha - elevado		0.6 km/h	0.4 mph
Pendiente franqueable		25 %	25 %
Desnivel admisible		3 °	3 °
Neumáticos			
Equipamientos de rueda		Neumáticos sólidos antihuellas	Neumáticos sólidos antihuellas
Medidas ruedas delanteras / traseras		0,6x0,19 - 0,6x0,19	0,6x0,19 - 0,6x0,19
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		0 / 2	0 / 2
Ruedas directrices (delanteras / traseras)		2 / 0	2 / 0
Ruedas frenadas (delanteras) / Ruedas frenadas (traseras)		0 / 2	0 / 2
Engine/Battery			
Calificación de potencia del motor eléctrico		4.5 kW	4.5 kW
Bomba eléctrica		3.7 kW	3.7 kW
Batería / Capacidad de la batería		48 V / 240 Ah	48 V / 240 Ah
Cargador integrado (V) / Integrated charger (Ah)		48 V / 30 AMPERE	48 V / 30 AMPERE
Varios			
Número de ciclos con batería STD (HIRD)		60	60
Presión al suelo		20 daN/cm ²	20 daN/cm ²
Presión hidráulica		200 Bar	14 PSI
Capacidad del depósito hidráulico		18 l	3.96 gal
Vibraciones en manos/brazos		2.5 Nm	8.2 ft/s

Varía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina.

Diagramas de carga

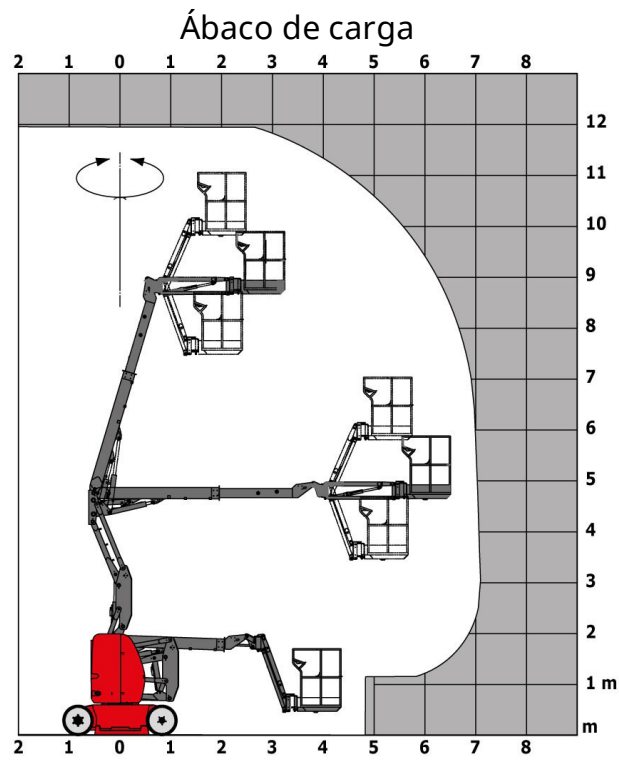
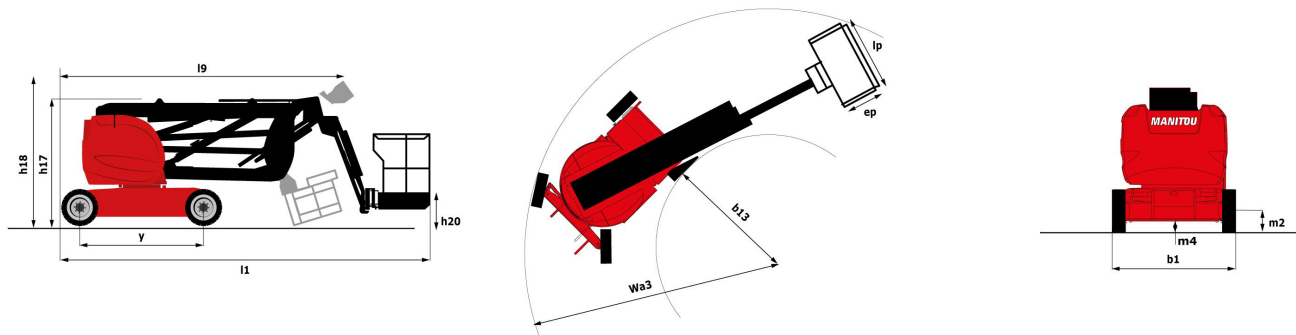


Diagrama dimensional



Equipamiento

Estándar

- Alarma sonora en la cesta
- Alarma sonora y testigo luminoso (desnivel, sobrecarga, descenso)
- Anillas de estrobo y estiba
- Ayuda al diagnóstico integrada
- Batería de tracción
- Brazo Pendular
- Caja de mandos amovibles
- Cargador integrado multitenisión
- Descenso manual de socorro
- Easy Manager
- Frenado de tipo negativo en las ruedas traseras
- Horómetro
- Indicador testigo de carga batería
- Interruptor de parada de urgencia en el panel y la torreta
- Mandos proporcionales
- Neumáticos todoterreno no marcados como rellenos de espuma
- Plataforma con piso de malla
- Predisposición 230 V
- Protección de baches fijo
- Tecnología bus CAN

Opcional

- 3
- Aceite biodegradable
- Aceite para grandes fríos
- Arnés de seguridad
- Batería muy eficiente
- Batería sin mantenimiento
- Bip sonoro durante la traslación
- Bip sonoro en todos los movimientos
- Girofaro
- Llenado centralizado de la batería
- Luz de trabajo en la cesta
- Pintura personalizada
- Predisposición de agua

Opcional

Predisposición de aire

SMS : Safe Man System

Tapa protectora para consola de mandos

Toma de 110 o 230 V con interruptor diferencial