



USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras industriales diseñadas para trabajos exigentes, resolviendo cualquier problema de limpieza en los distintos gremios de la industria, agricultura, ganadería, construcción, transporte, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional de alto rendimiento con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.450 rpm) con protección térmica integrada en todas las fases de bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 m y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula By-Pass automática de regulación de presión.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Salida de producto químico en baja presión controlado desde lanza.
- Chasis de acero pintado con mango de polietileno robusto y cómodo para el transporte.
- 2 ruedas macizas y 1 rueda giratoria con freno de estacionamiento.
- Depósito de detergente incorporado.

- Soporte para lanza, manguera y cable eléctrico.
- Predisposición para colocar enrollador de manguera.

Possibilidad (bajo pedido) 60 Hz y de voltaje a 230 V trifásico para KH2015F (Consultar precios)

Possibilidad en ambos modelos de Kit de temperatura agua a 85°C en admisión (Consultar precios)

ACCESORIOS DE SERIE

- MKA516105 Manguera alta presión 5/16" 10 m con conexión rápida
- 302122003 Pistola prolongación térmica 500 mm
- 302022021 Lanza acero inox. 420 mm
- 1000101000 Porta-boquilla regulable alta y baja presión 1/4 - 1/4"
- 10036... Boquilla alta presión 1/4" - 25° según modelo

	KH1510F	KH2015F
Presión máx. bar	30-150	30-200
Caudal L/h	600	900
Tensión pH-V-Hz	1-230-50	3-400-50
Potencia total W	3.300	7.000
RPM	1.450	1.450
Temp. máx. admisión °C	60	60
Depósito detergente L	4	4
Dimensiones (LxAnxAI) cm	78x50x81	75x50x81
Peso kg	52	62

