

Anexo técnico

Datos técnicos

Parámetro	Valor		
Modelo	TTK 29 E	TTK 51 E	TTK 70 E
Capacidad de deshumidificación máx.	10 l / 24 h	16 l / 24 h	20 l / 24 h
Caudal de aire	110 m³/h	126 m³/h	135 m³/h
Rango de funcionamiento (temperatura)	de 5 °C a 35 °C	de 5 °C a 35 °C	de 5 °C a 35 °C
Presión lado admisión	0,6 MPa	0,6 MPa	0,6 MPa
Presión lado de salida	2,5 MPa	2,5 MPa	2,5 MPa
Presión máx. autorizada	4 MPa	4 MPa	4 MPa
Conexión a la red eléctrica	220-240 V / 50 Hz	220-240 V / 50 Hz	220-240 V / 50 Hz
Consumo de potencia máx.	190 W	340 W	420 W
Corriente nominal	0,83 A	1,9 A	1,8 A
Refrigerante	R-290	R-290	R-290
Cantidad de refrigerante	45 g	52 g	68 g
Factor GWP	3	3	3
Equivalente de CO ₂	0,000135 t	0,000156 t	0,000204 t
Capacidad del depósito de agua condensada	2,3 l	2,3 l	2,3 l
Nivel de presión sonora (a 1 m de distancia)	42 dB(A)	44 dB(A)	46 dB(A)
Medidas (largo x ancho x alto)	220 x 365 x 490 mm	220 x 365 x 490 mm	220 x 365 x 490 mm
Separación mínima respecto a paredes u objetos	A: arriba: 50 cm B: detrás: 50 cm C: lateral: 50 cm D: delante: 50 cm	50 cm 50 cm 50 cm 50 cm	50 cm 50 cm 50 cm 50 cm
Peso	11 kg	12 kg	12,5 kg