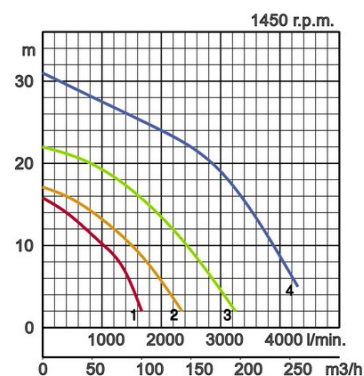


Especificaciones:

Modelo	COLOR CURVA	Boca descarga mm.	Potencia motor kW	Consumo nominal A.	Altura a caudal 0 m	Máx. Caudal l/min.	Peso en seco sin cable Kg	Paso de sólidos mm.	resistencia a la presión	Cable eléctrico (m.)
KRS2-80	1	80	4,0	9,5	15,8	1670	105,0	30	15	20
KRS2-100	2	100	6,0	13,0	17,1	2350	145,0	30	15	20
KRS2-150	3	150	9,0	18,5	22,0	3250	170,0	30	15	20
KRS2-200	4	200	18,0	35,0	31,0	4300	395,0	30	30	20

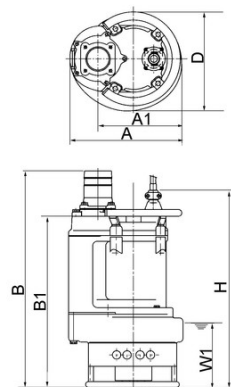


descarga mm.	80, 100, 150, 200		
Fluido a bombear	Tipo de vertido	Fangos, Lodos, Líquidos cargados, Bentonita	
	Temperatura	0 - 40°C	
Bomba	Elementos	Impulsor	Impulsor Abierto
		Sellado eje	Doble Junta Mecánica
		Cojinetes	Rodamientos a bolas sellados
	Material	Impulsor	Fundición al Cromo
		Carcasa	Fundición Hierro Gris EN-GJL-200
		Tapa de aspiración	Fundición al Cromo
	Sellado eje	Carburo de Silicio en baño de aceite	
Motor	Protección del Motor Interna		Protector térmico
	Aislamiento		Aislamiento clase E, Aislamiento clase B
	Lubricación		Aceite de turbinas (ISO VG32)
	Tipo, Polos		Motor de inducción, 4 Polos, IP68
	Fases / Voltaje		400 V / III / 50 Hz - Directo
	Material	Carcasa	Fundición Hierro Gris EN-GJL-150
		Eje	Ac.inox.EN-X30Cr13
Cable eléctrico		Goma, NSSHÖU	
Conexión de descarga	Salida roscada o acoplamiento para manguera		



Dimensiones en mm.:

Modelo	A	A1	B	B1	D	H	W1
KRS2-80	349	260	800	680	326	780	265
KRS2-100	415	305	835	697	374	773	270
KRS2-150	433	324	898	718	407	830	270
KRS2-200	576	445	1181	950	530	1140	285



W1: Nivel mínimo de agua

En caso de utilización con líquidos abrasivos o corrosivos, se podrían producir los lógicos desgastes en determinados componentes de la bomba.